

ДОКУМЕНТИРОВАНИЕ И ВНЕДРЕНИЕ СИСТЕМЫ УПРАВЛЕНИЯ КАЧЕСТВОМ ПИЩЕВЫХ ПРОДУКТОВ НА ОСНОВЕ ПРИНЦИПОВ ХАССП (НАССП)



Что такое ХАССП (HACCP)?

Название НАССП (переведено на русский ХАССП) –
аббревиатура, образованная из заглавных английских букв
Hazard Analysis and Critical Control Points = Анализ
рисков и критические контрольные точки



**Согласно ТР ТС 021/2011, требования по обязательному
внедрению принципов ХАССП распространяются на:**

Всех производителей
пищевой продукции,
включая сырье и
пищевые ингредиенты



Сельхозпредприятия



Все учреждения
общественного
питания



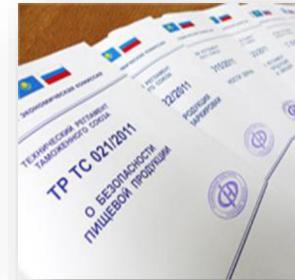
Производители
пищевых добавок



Склады хранения пищевой
продукции и логистические
компании



ЗАКОНОДАТЕЛЬНАЯ ИСТОРИЯ ХАССП



- **1959 год:** Компания Pillsbury разрабатывает концепцию для NASA (питание для космонавтов);
- **1971 год:** Концепция НАССП представлена общественности в США;
- **1999 год:** в РФ Федеральный закон N 29-ФЗ «О качестве и безопасности пищевых продуктов»;
- **2001 год:** в РФ введён в действие ГОСТ Р 51705.1-2001 «Системы качества. Управление качеством пищевых продуктов на основе принципов ХАССП. Общие требования»;
- **2005 год:** Стандарт ISO 22000:2005 «Система менеджмента безопасности продуктов питания – Требования к организациям цепи производства и поставки»;
- **2013 год:** введён в действие Технический Регламент Таможенного союза **021/2011** «О безопасности пищевой продукции».



ЗАКОНОДАТЕЛЬСТВО В ОБЛАСТИ ХАССП !

ГОСТ Р 51705.1-2001 «Управление качеством пищевых
продуктов на основе принципов ХАССП. Общие требования»



п. 4.1 Организация работ

п.4.1.1. В соответствии с действующим законодательством персональную ответственность за безопасность выпускаемой продукции несёт руководство организации.



ЗАКОНОДАТЕЛЬСТВО В ОБЛАСТИ ХАССП



Технический Регламент Таможенного Союза 021/2011
(TR ТС) «О безопасности пищевой продукции»

С 1 июля 2013 года в
силу вступил
регламент
Таможенного Союза ТР
ТС 021/2011

**«О безопасности
пищевой продукции»**

- Одним из пунктов данного нормативного документа (гл. 3, ст. 10) является требование об обязательной разработке, внедрении и поддержании в рабочем состоянии процедур, основанных на принципах ХАССП;
- Согласно данному регламенту, производители пищевой продукции на всей территории Таможенного Союза должны внедрить систему ХАССП до 15 февраля 2015 года



ЗАКОНОДАТЕЛЬСТВО В ОБЛАСТИ ХАССП!

Контроль со стороны Роспотребнадзора

Письмо от 20.03.2014 № 01/30777-14-32
«О надзоре за применением принципов ХАССП».

Оценку эффективности разработанных и внедрённых процедур, основанных на принципах ХАССП,
с 15 февраля 2015 года проводят специалисты Роспотребнадзора.





ОЖИДАЕМОЕ ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ПРОДУКТА И ЦЕЛЕВАЯ ГРУППА ПОТРЕБИТЕЛЕЙ

Целевая группа потребителей – это круг лиц, которые могут употреблять продукцию предприятия без угрозы здоровью.

Важно определить вероятных потребителей продукции. Так как некоторые группы населения, такие как пожилые люди, маленькие дети, люди, страдающие различными заболеваниями или расстройствами иммунной системы, являются более восприимчивыми к некоторым опасностям, поэтому необходимо наносить дополнительную соответствующую маркировку: например, «не рекомендуется употреблять во время беременности».

Другие примеры включают особые реакции на продукт или его составляющие, например, орехи, гистамин, фенилаланин и т.п.

Необходимо проводить информирование родителей о меню и блюдах, которые изготавливаются на пищеблоке – размещение меню в группах. Получать мед.подтверждения об ограничениях в употребляемых продуктах для ребёнка.



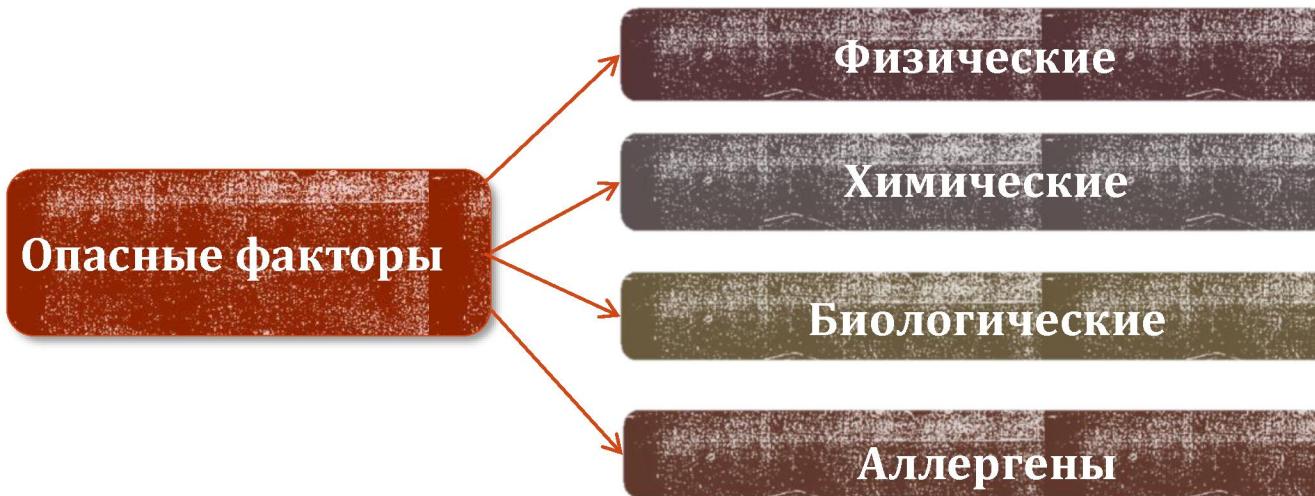
СЕМЬ ПРИНЦИПОВ ХАССП



ПРИНЦИП ХАССП №1



ПРОВЕДЕНИЕ АНАЛИЗА ОПАСНЫХ ФАКТОРОВ

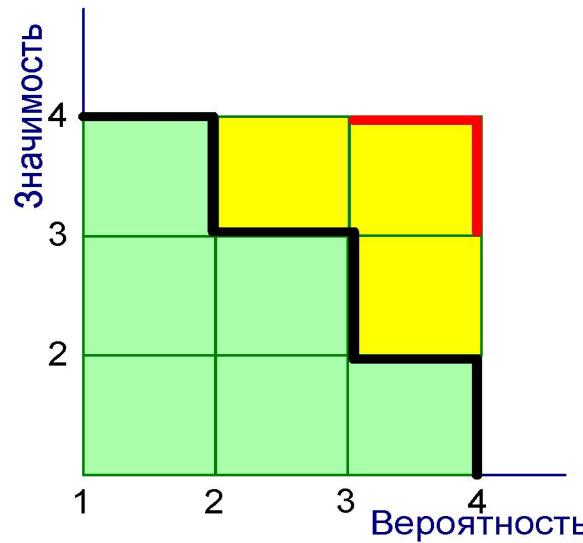


Опасные факторы могут присутствовать изначально в сырье и материалах
Опасные факторы могут возникать в процессе производственных процессов

Источниками опасных факторов может быть оборудование, сырьё, сотрудники учреждения, инвентарь, тара поставщика, производственные ёмкости, производственная среда



ПРИНЦИП ХАССП №1 ОЦЕНКА ЗНАЧИМОСТИ ОПАСНЫХ ФАКТОРОВ



Область критического риска



Область недопустимого риска



Область допустимого риска



ПРИНЦИП ХАССП №2



ВЫЯВЛЕНИЕ ККТ

Критическая Контрольная точка (ККТ) – этап процесса, на котором применяется управляющее воздействие для предотвращения или снижения значительной опасности, относящейся к безопасности пищевых продуктов до приемлемого уровня, определяются критические пределы и на котором измерение обеспечивает результативное применение коррекций.

ККТ – особое внимание производителя на процесс. Необходим мониторинг и обязательное ведение записей.

ККТ определяются с помощью метода НАССП (ХАССП) «Дерево принятия решений».



ПЛАН ХАССП !

План ХАССП устанавливается на те опасные факторы, которые вышли в зону недопустимого риска и по «Дереву принятия решений» определились как ККТ – это значительные опасности, которые требуют применения управляющих воздействий для предотвращения или снижения значительной опасности до приемлемого уровня и установления мониторинга для принятия оперативных корректирующих действий.

План ХАССП включает в себя один или несколько рабочих листов ХАССП (зависит от количества выявленных ККТ)

Например:

- ✓ нарушение температурного режима хранения готовой продукции в холодильной камере;
- ✓ рост числа БГКП в сырье (при отсутствии на дальнейших этапах термообработки);
- ✓ рост числа БГКП при доставки готовой продукции потребителю и т.п.





ПРИНЦИП ХАССП №3

УСТАНОВЛЕНИЕ КРИТИЧЕСКИХ ПРЕДЕЛОВ

Критический предел – это критерий, который в критической контрольной точке отделяет состояние приемлемое от неприемлемого. Критический предел (при его соблюдении) показывает, что процесс находится под контролем.

- ✓ Критический предел подлежит измерениям с помощью контрольно-измерительного, лабораторного оборудования, экспресс-тестов и пр.;
- ✓ Критические пределы должны быть обоснованы.

Если критический предел **превышается**, то критическая точка считается вышедшей из-под управления и возникшая значительная опасность реально может нанести вред безопасности пищевой продукции

Критические пределы должны соответствовать нормативно-правовым актам, научным данным.

ПРИНЦИП ХАССП №4



УСТАНОВЛЕНИЕ СИСТЕМ МОНИТОРИНГА

Вопросы для правильного мониторинга ККТ:

ЧТО контролируем?

КТО контролирует?

КАК контролирует?

ЧЕМ контролирует?

КУДА записывает результаты контроля?

К КОМУ обращается в случае получения несоответствующих результатов контроля?





ПРИНЦИП ХАССП №5 КОРРЕКЦИЯ И КОРРЕКТИРУЮЩИЕ ДЕЙСТВИЯ

В результате работы, должны быть определены «заданные уровни» и критические пределы, а также система мониторинга. План корректирующий действий описывает что должно произойти, если возникнет отклонение от заданных уровней и критических пределов.

Корректирующие действия подразделяют на **коррекцию** и, собственно, **корректирующее действие**.

Коррекция – действие, предпринятое для устранения обнаруженного несоответствия.

Корректирующее действие – действие, которое необходимо предпринять, когда результаты мониторинга ККТ показывают тенденцию к потере управления или реальную потерю управления. Для определения КД необходимо провести анализ причин появления несоответствия!



ПРИНЦИП ХАССП №6



УСТАНОВЛЕНИЕ ПРОЦЕДУР ВЕРИФИКАЦИИ

При верификации определяют степень соответствия плана ХАССП и системы ХАССП установленным требованиям.

- ✓ **Верификация** – подтверждение путём предоставления объективных свидетельств того, что установленные требования выполнены.



Основная цель ХАССП - минимизация риска для потребителя путём применения средств управления в процессе производства продукции, а не только на этапе контроля конечной продукции.



МАРКИРОВКА ПРОДУКЦИИ – ЕДИНЫЙ ЗНАК ОБРАЩЕНИЯ

Пищевая продукция, прошедшая оценку (подтверждение) соответствия, должна маркироваться единым знаком обращения продукции на рынке государств - членов Таможенного союза.

Исключение составляет пищевая продукция непромышленного изготовления, производимая гражданами в домашних условиях, в личных подсобных хозяйствах или гражданами, занимающимися садоводством, огородничеством, животноводством, и предназначенная для выпуска в обращение на таможенной территории Таможенного союза, и пищевая продукция, реализуемая на предприятиях питания (общественного питания).

Маркировка единым знаком обращения продукции на рынке государств - членов Таможенного союза неупакованной пищевой продукции наносится на товаросопроводительные документы, если иное не установлено техническими регламентами Таможенного союза на отдельные виды пищевой продукции.

Расшифровывается как Евразийское соответствие



СИСТЕМА ХАССП ПОЗВОЛЯЕТ



Осуществлять контроль качества и безопасности продукции не только на выходе готового продукта, но и предпринимать активные меры на протяжении всех производственных процессов для защиты безопасности готового продукта.

Не допустить небезопасный продукт к реализации, а задержать его внутри процессов

